



Videurs de silo

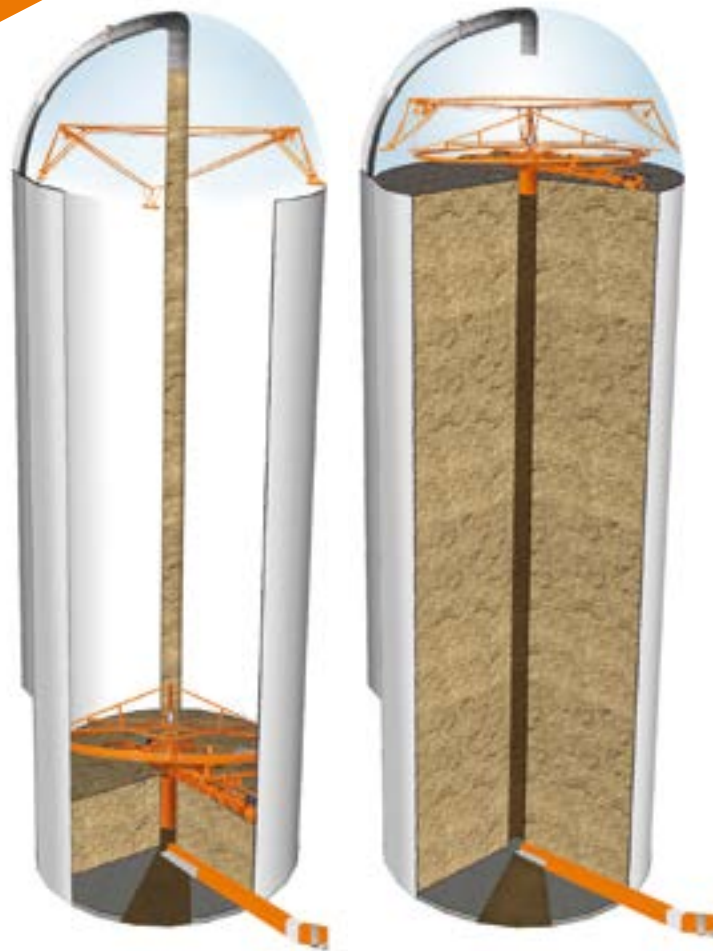
Pour une gestion efficace
de votre ensilage



Le remplissage d'un silo est une étape des plus importantes pour obtenir le maximum de votre récolte et de votre silo.

Des études universitaires ont maintes fois démontré que la qualité et la conservation de l'ensilage à l'intérieur du silo sont grandement influencées par le mode de distribution lors du remplissage.

Pour obtenir une bonne compaction et une meilleure fermentation, le matériel doit être distribué de manière égale à l'intérieur du silo, en une forme légère de cône inversé, et ce, de bas en haut. C'est exactement le type de remplissage que vous obtiendrez avec l'un de nos **modèles 2 en 1 : videur et distributeur.**



Distributeur

Videur

À la fois videur et distributeur

Les modèles Central V2000 (ci-illustré), Endura-Flo et Hybride sont à la fois des videurs de silo et des distributeurs. Cette fonctionnalité procure de **nombreux avantages** :

- Meilleure compaction donc moins de gaspillage.
- Augmentation de la capacité du silo jusqu'à 15%.
- Meilleure fermentation pour une nourriture plus saine et appétissante.
- Meilleure performance du videur de silo.

Videur de silo & distributeur

CENTRAL V-2000

Pour une performance inégalée, le désilage se fait rapidement par gravité via la cheminée centrale autoformée lors du remplissage.

Avantages

- ✓ 2 en 1 : videur et distributeur.
- ✓ Faible entretien en raison d'un minimum de pièces et de l'absence de turbine, poulies et courroies.
- ✓ Requiert moins d'escalade dans le silo puisqu'il n'y a pas de goulotte à transférer de porte.
- ✓ Sans distributeur ; la vis en mode remplissage étend l'ensilage uniformément jusqu'au mur.
- ✓ Permet un contrôle complet par automate programmable.

Caractéristiques

Entraînement direct de la vis par une puissante transmission à engrenages hélicoïdales

Vis de 16" (41 cm) Ø pour le volume

Couronne d'entraînement surdimensionnée pour équilibrer la vitesse de rotation du videur

Couronne collectrice hermétique de type industriel

Treuil automatisé

Conçu pour manutentionner rapidement de gros volumes, au remplissage et au désilage.





Vis sans fin de 16" (41 cm)

Faite d'acier de 5/16" (8 mm) d'épaisseur et soudée à un tube de 4" (10 cm) à paroi épaisse. Son extrémité est pourvue de couteaux en acier trempé et aiguisés pour mieux reprendre l'ensilage gelé.



Roue de nettoyage

Munie de 6 couteaux remplaçables en acier trempé, la roue de nettoyage maintient les parois du silo exemptes de matériaux gelés.



Couronne collectrice totalement fermée

Le courant électrique est transmis de la partie stationnaire à la partie rotative par de larges balais et d'épaisses bagues en alliage de cuivre. Le videur est supporté par des roulements coniques situés sous la couronne collectrice.

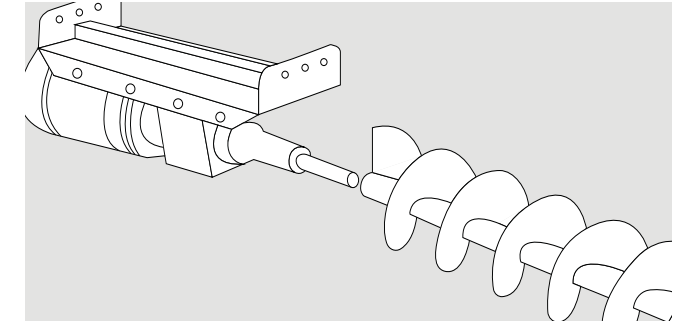


2 systèmes d'entraînement



Indépendant

La rotation du videur à l'intérieur du silo est assurée par un système indépendant. Un accouplement de type industriel entre le moteur et la transmission assure un entraînement positif.



Direct

La transmission à accouplement direct avec engrenages hélicoïdaux entraîne la vis de 16" (41 cm). Aucune poulie ni courroie, pour plus d'efficacité et moins de maintenance.



Contrôles

Le videur de silo central V2000 détient ses propres panneaux de contrôle.

Panneau principal

Contrôle toutes les fonctions du videur/distributeur, du treuil motorisé (montée/descente) et du convoyeur de sortie.

Panneau d'ampèremètre

Avec commande à distance, avertisseur sonore et témoin lumineux pour contrôler la machine depuis l'aire de remplissage.



Spécifications

Diamètre du silo	22' (7 m)	24' (7,5 m)	26' (8 m)	30' (9 m)
Diamètre de la couronne	15' (5 m)	15' (5 m)	19' (6 m)	19' (6 m)

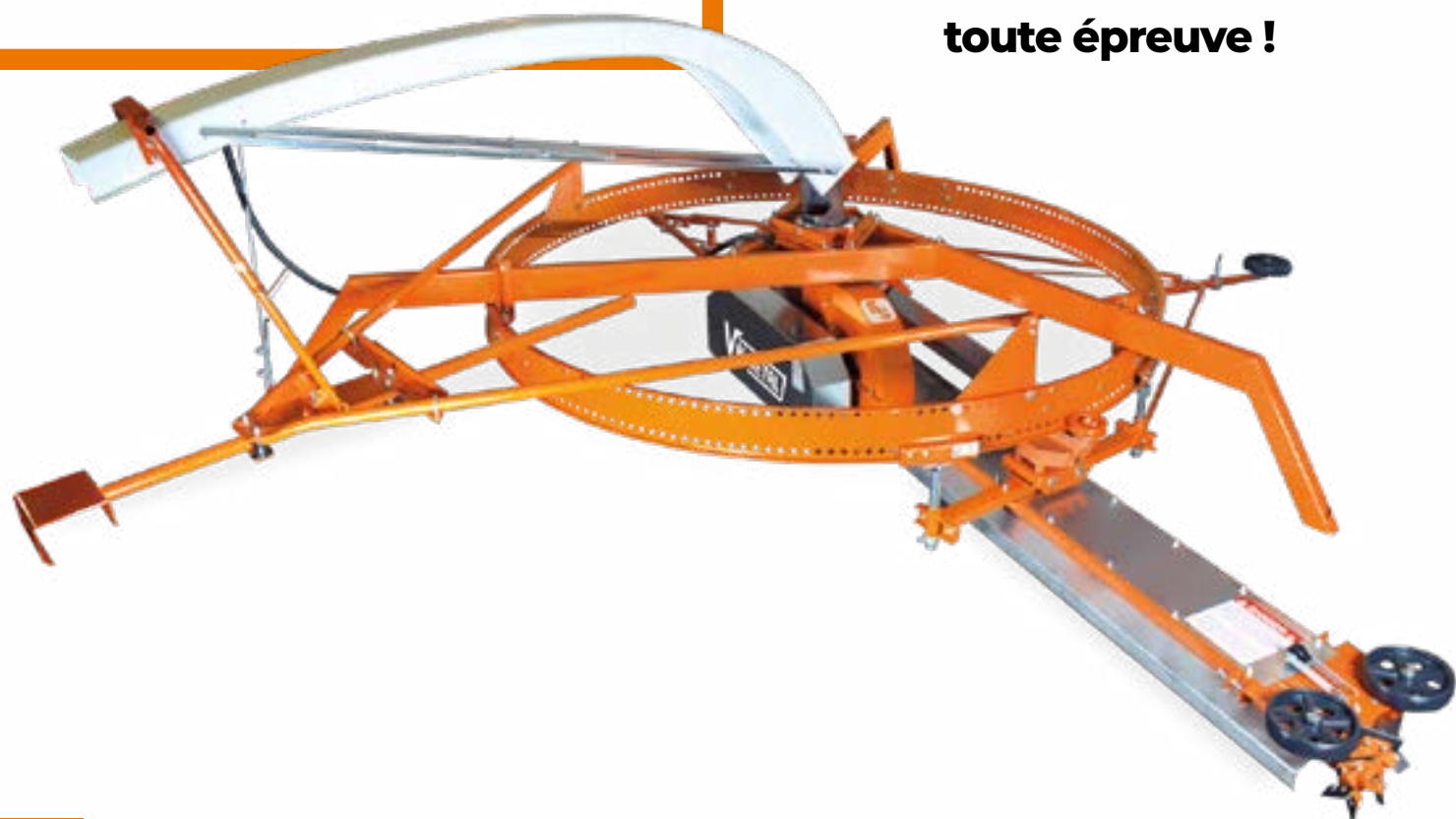
Videur de silo & distributeur

ENDURA-FLO

Sa construction robuste, sa vis sans fin renforcée et son souffleur éprouvé font de l'Endura-Flo un videur de silo haute performance.

Avantages

- ✓ 2 en 1 : videur et distributeur.
- ✓ Plusieurs pièces en acier inoxydable pour une construction durable.
- ✓ Videur éprouvé.
- ✓ Une surface d'ensilage toujours au niveau grâce à sa suspension hexapode à 3 points équidistants.



Caractéristiques

Couronne collectrice : anneau de contact vertical à 3, 4 ou 5 fils conducteurs et anneau de contact horizontal à 3 fils conducteurs

Goulotte en fibre de verre avec bande en acier inoxydable

Roues en plastique haute densité sur essieux en acier inoxydable

Choix de motorisation de la couronne d'entraînement : arbre télescopique ou entraînement indépendant (pour tous les voltages)

Bras de suspension droit pour remplissage avec distributeur central

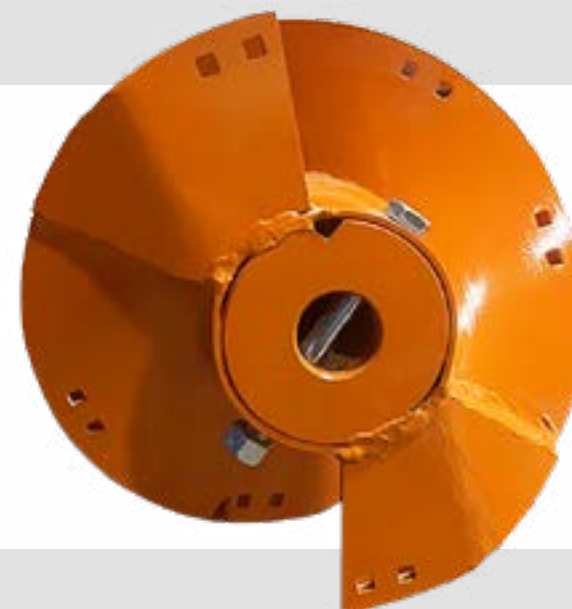
Bras de suspension courbé pour remplissage latéral

Couronne d'entraînement réversible

Une fiabilité à toute épreuve !

Système d'entraînement HD

- Toute la puissance du moteur principal sert à entraîner la vrille et la turbine
- Seul le petit moteur d'entraînement fonctionne lors du remplissage
- Démarre sans problème grâce à l'entraînement indépendant de la couronne



Robuste vis à spires inclinées

- Vis sans fin de 10" (26 cm) de diamètre et soudée sur un tube de 4" (10 cm) de diamètre pour une grande rigidité
- Couteaux en acier trempé et aiguisés
- Extrémités des vrilles très épaisses
- Coussinet de l'arbre de la vis en UHMW

Souffleur renforcé

- Bande d'usure en acier inoxydable 1/4" (6 mm)
- Côtés et coupelles de la turbine en acier inoxydable
- Support de palettes anglé
- Palettes de haute capacité en acier inoxydable (fixes ou pivotantes)
- Roulements à bride moulée



Distributeur d'ensilage pivotant

Version motorisée ou à gravité



Videur de silo & distributeur

HYBRIDE

Le modèle Hybride se démarque par sa couronne d'entraînement surdimensionnée et sa puissante turbine.

Caractéristiques

Couronne d'entraînement surdimensionnée : 15' ou 19' (5 m ou 6 m) Ø

Couronne collectrice totalement fermée, approuvée ACNOR (CSA)

Entraînement indépendant

Système de poulies à double courroie

Videur de silo à atmosphère contrôlée

GRAIN-O-MATIC

Le videur Grain-O-Matic est un videur par le bas. Il se caractérise principalement par sa vis-balai qui pivote sous la masse, permettant un écoulement continu du grain vers la trémie centrale et la vis de déchargement.

Caractéristiques

Moteur électrique 3 C.V. ou 5 C.V.

Entraînement primaire par un puissant réducteur de vitesse

Transmission double surdimensionnée au centre du silo

Vis de sortie de 6" (15 cm) Ø

Tube de sortie de fort calibre et entièrement galvanisé

Vis-balai fuselée et pivotante pour un débit constant

Disponible pour silos de 12' à 30' (4 à 9 m) Ø

Avantages

- ✓ 2 en 1 : videur et distributeur.
- ✓ Distribution uniforme de l'ensilage.
- ✓ Équilibre parfait grâce au grand diamètre de la couronne d'entraînement.
- ✓ Nettoyage du mur efficace grâce à la vitesse calibrée de la rotation du videur et du diamètre de la couronne qui varie en fonction de celui du silo.
- ✓ Efficacité et grande capacité.

Idéal pour les silos de grand diamètre !



Puissante turbine

Une turbine de 28" (71 cm) Ø avec palettes pivotantes en casting d'acier.



Roue de nettoyage

Fabriquée en fonte ductile pour résister aux chocs, elle permet de nettoyer les parois du silo. Ses 6 couteaux auto-aiguïsants en acier trempé sont boulonnés pour être facilement remplacés, diminuant les coûts de maintenance.

Avantages

- ✓ Mécanique simple et éprouvée.
- ✓ Assure un débit constant en tout temps.
- ✓ Permet d'éviter que le grain se compacte sur le plancher du silo.
- ✓ Changement rapide de vitesse.
- ✓ Facile d'entretien et d'installation.
- ✓ Mécanisme d'entraînement protégé par un embrayage à ressort.

Imbattable pour le grain humide !

Large porte de déchargement

Facile à opérer et laissant beaucoup d'espace sous le tube de déchargement pour l'installation d'un convoyeur ou d'une vis par exemple. L'ouverture de la porte de déchargement peut être motorisée et contrôlée par un système automatisé.



Videur de silo à entraînement par surface

MAGNUM

Ce modèle est construit en acier inoxydable de haute qualité pour offrir une durabilité accrue et une meilleure protection dans les zones fortement exposées à l'usure.

Avantages

- ✓ Conversion rapide et facile du déchargement au remplissage.
- ✓ Fiabilité accrue de la couronne collectrice.
- ✓ Robustes roues broyeuses avec couteaux auto-aiguisés réversibles et remplaçables.
- ✓ Réducteur éprouvé contenant de l'huile synthétique pour engrenages, pour une protection optimale à toutes les températures.
- ✓ Nécessite peu d'entretien.
- ✓ Treuil robuste construit pour les lourdes charges.

Caractéristiques

Dimensions : 12' à 30' (4 m à 9 m)

Trépied à câble unique

Roues d'entraînement en fonte

Grille de vis sans fin autonettoyante

Vis sans fin principale de 7" (18 cm) Ø et une vitesse de 238 RPM

Vis sans fin arrière de 8" (20 cm) Ø et une vitesse de 179 RPM

Barre de montage pleine longueur pour équilibrer le poids



Puissante turbine

Les palettes massives en fonte ductile de la turbine de 27" (69 cm) de diamètre fournissent un élan inégalé et une puissance de soufflage brute. Son moyeu est doté d'un grand arbre de 1 1/4" (25 mm).

Reconnu pour sa conception simple et compacte !



Automatiser son système d'alimentation

AUTORATION PRO

La simplicité de l'AUTORATION PRO vous permet d'avoir le plein contrôle sur chacune des étapes, allant du remplissage et de la préparation du mélange jusqu'à la distribution des rations.

- Gagner en efficacité
- Réduire les besoins en main-d'oeuvre
- Réduire les pertes alimentaires

Un allié de taille

Valmetal offre une vaste sélection d'équipements complémentaires et d'accessoires vous permettant de créer dans votre étable un circuit complet d'alimentation automatisé.

L'AUTORATION PRO permet de :

- Distribuer des rations précises
- Contrôler les inventaires
- Connaître les coûts engendrés
- Obtenir des rapports

Gérer efficacement vos :



La technologie au bout des doigts

Accès à distance de partout dans le monde grâce à l'application mobile Valmetal !



Des solutions adaptées

Notre équipe d'experts vous assistera dans le choix du type de videur de silo qui répondra le mieux à vos besoins. Ils vous guideront à travers notre vaste gamme d'équipements automatisés afin d'obtenir le parfait système d'alimentation.



Les caractéristiques, descriptions et illustrations sont aussi précises qu'il était possible de les avoir au moment de l'impression et sont sujettes à modifications sans préavis. Les illustrations peuvent inclure du matériel et des accessoires en option et peuvent ne pas comprendre tout l'équipement standard.



CANADA
Québec

ÉTATS-UNIS
Wisconsin
Californie

info@valmetal.com